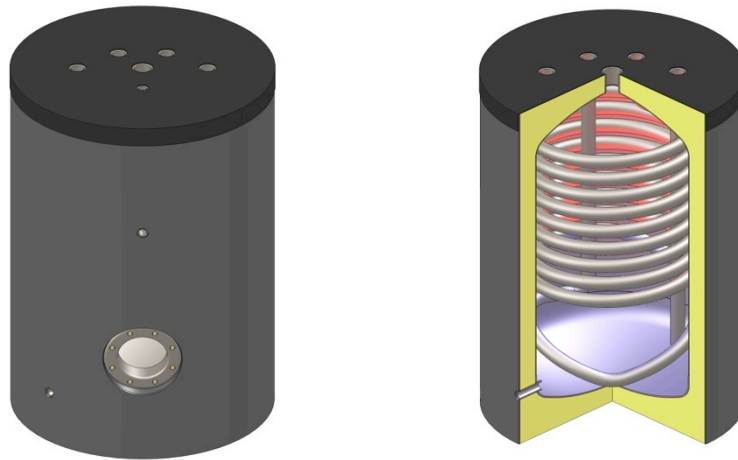


R17

Accumulatori ad alte prestazioni con 1 scambiatore di calore Smaltati - HR/E 150 litri



Gli accumulatori smaltati possono essere utilizzati con fonti d'energia convenzionali e alternative come accumulatori da posizionare alla base. In caso di necessità, è possibile montare un riscaldatore elettrico.

Struttura

Gli accumulatori sono costruiti in pregiato acciaio conforme alla EN 10025 e perfettamente adatto alla smaltatura. Gli accumulatori sono dimensionati, costruiti e certificati secondo EN 12897:2006.

Protezione anticorrosiva

Gli accumulatori hanno una smaltatura a doppia mano secondo DIN 4753. Gli anodi sacrificali (magnesio) sovradimensionati offrono un'ulteriore protezione contro la corrosione.

Scambiatore di calore

Uno scambiatore di calore saldato di grande superficie. Smaltato all'esterno. Scambiatore di calore in tubo d'acciaio Ø 1".

Prove e certificazioni

Gli accumulatori sono testati secondo tutte le norme rilevanti. Anche in garanzia è quindi possibile pretendere prestazioni assicurative. Un banco di collaudo interno certificato assicura costantemente il monitoraggio e l'aggiornamento. Tale banco di collaudo è certificato secondo EN e controllato esternamente.

Certificato del costruttore secondo EN 12897:2006: n. 0955-SWW-65/1040

Volume effettivo. Resistenza e stabilità meccanica. Perdita di calore in stand-by. Verifica delle prestazioni.

Numero verbale di collaudo SSIGA (Società Svizzera dell'Industria del Gas e delle Acque): 1303-6133

I vantaggi degli accumulatori EiTherm

- Sicurezza per il gestore dell'impianto grazie all'esecuzione di tutte le prove rilevanti (EN 12897/SSIGA)
- Sicurezza grazie alla classe di resistenza antincendio B2 per tutti gli accumulatori e gli isolamenti
- Risparmio energetico grazie all'isolamento di pregio
- Trasmissione del calore efficiente grazie allo scambiatore di calore di grandi dimensioni
- Grande comfort grazie all'elevato volume netto
- Consegna pronta per il montaggio
- L'efficienza e la rapidità della nostra rete logistica permettono alla nostra clientela di fruire in pochi giorni di una gamma di prodotti a magazzino che conta oltre 200 accumulatori standard.
- La nostra produzione MADE IN SWITZERLAND è garanzia di massima qualità poiché realizzata con precisione da robot modernissimi e costantemente sottoposta al controllo di qualità.

Accumulatori ad alte prestazioni con 1 scambiatore di calore Smaltati - HR/E 150 litri

Isolamento

EiTherm si pone l'obiettivo di essere sempre al passo con gli standard tecnici in materia di risparmio energetico. Per la nostra clientela cerchiamo la soluzione migliore. Determinanti sono per noi i valori misurati sugli accumulatori con isolamento, poiché è questa la combinazione che trova applicazione nella pratica. Tutti i nostri isolamenti sono realizzati in conformità con la classe di resistenza antincendio B2.

Standard - Schiuma rigida di poliuretano fissa

NOVITÀ Classe di resistenza antincendio B2. 50 mm di schiuma rigida di poliuretano fissa. Senza effetto camino per la massima efficienza. Controllo EN12897/SSIGA conforme agli ordinamenti svizzeri in materia energetica. Senza CFC. Mantello in skai color argento. Altri colori opzionali a scelta. Coperchio in plastica e rosette conformi alla classe di resistenza antincendio B2.

Riscaldatore elettrico

Equipaggiamento conforme alle richieste e alle necessità del cliente. Riscaldatori elettrici per flange possibili per tutti gli accumulatori. Indicare in fase di ordinazione la potenza desiderata (kW).

Descrizione della fornitura

Gli accumulatori vengono forniti largamente accessoriati e pronti al montaggio. Ulteriori accessori su ordinazione.

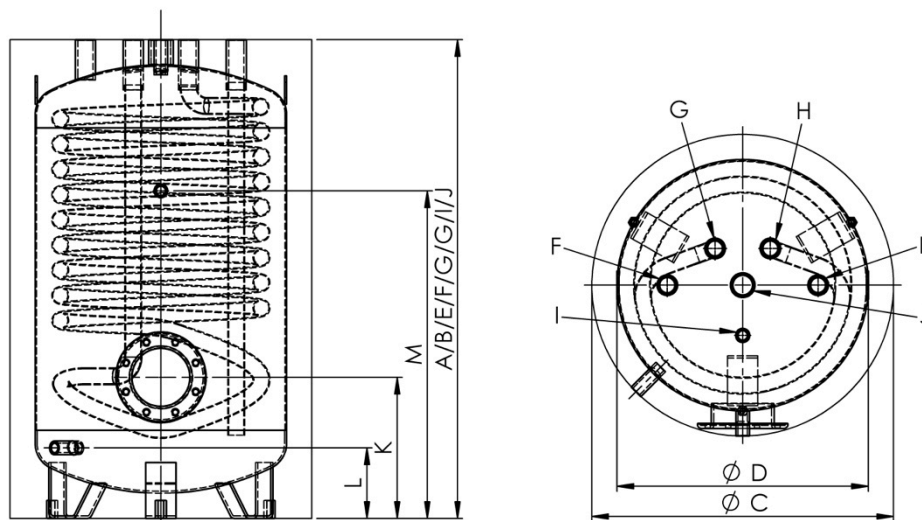
1 manuale di istruzioni d'uso		
1 termometro con sonda a immersione		Art. n. T 80/50
1 sonda a immersione	200 mm	Art. n. 11008
1 anodo protettivo di magnesio	520 mm	Art. n. 10007 520

Accumulatori ad alte prestazioni con 1 scambiatore di calore Smaltati - HR/E 150 litri

Modello HR/E 150	Unità	150
Contenuto lordo	l	150
Contenuto netto	l	138
Ø con isolamento	mm	600
Ø senza isolamento	mm	500
Altezza con isolamento	mm	950
Altezza max in raddrizzamento	mm	1088
Pressione d'esercizio riscaldamento	bar	6
Pressione d'esercizio acqua	bar	6
Pressione di collaudo	bar	12
Temperatura max. d'esercizio	°C	95
Isolamento		50 mm di schiuma di poliuretano fissa
Peso	kg	67
Perdita di calore in stand-by	kWh/24h	
Art. n.		B 150 HR/E N

Modello HR/E 150	Unità	150
Serpentino	m ²	1.4
Contenuto serpentino	l	9.2
Portata flusso	m ³ / h	1.5
Perdita di pressione	mbar	536
Potenza continua 10°C / 45°C / 80°C	l / h	506
Potenza max. serpentino	kW	20.6
Fattore di utilizzo	N _L	2.0

Accumulatori ad alte prestazioni con 1 scambiatore di calore Smaltati - HR/E 150 litri



	Utilizzo	Dimensione	150
A	Altezza	con isolamento - mm	950
B		senza isolamento - mm	950
C	Diametro	con isolamento - mm	600
D		senza isolamento - mm	500
E	Acqua fredda	Altezza - mm	950
		Collegamento - R" (AG)	1"
F	Acqua calda	Altezza - mm	950
		Collegamento - R" (AG)	1"
K	Flangia	Altezza - mm	280
		Ø - mm	180/120
G	Mandata serpentino	Altezza - mm	950
		Collegamento - R" (AG)	1"
H	Ritorno serpentino	Altezza - mm	950
		Collegamento - R" (AG)	1"
I	Sensore	Altezza - mm	950
		Collegamento - R"	½"
J	Anodo di magnesio	Altezza - mm	950
		Collegamento - R"	1 ¼"
L	Svuotamento	Altezza - mm	140
		Collegamento - R"	½"
M	Circolazione	Altezza - mm	350
		Collegamento - R"	½"